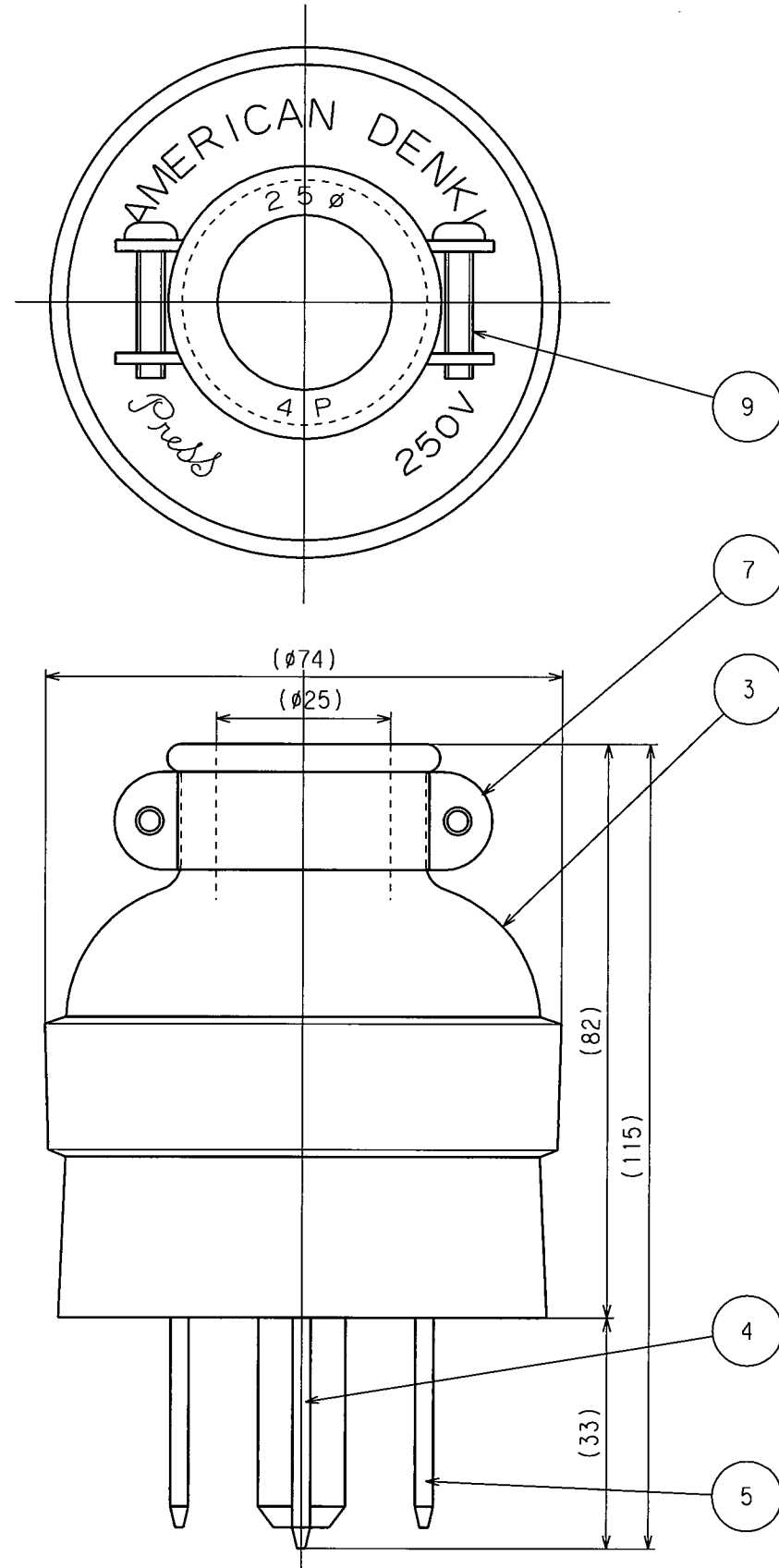
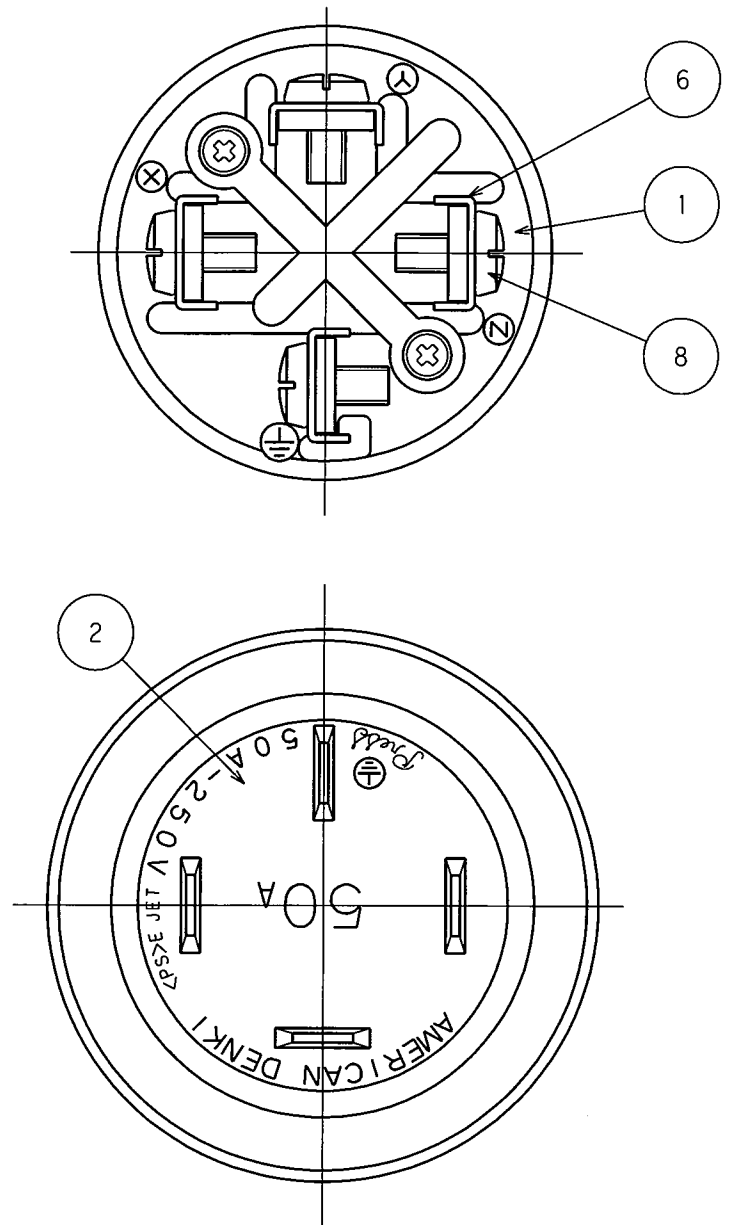


訂正	年月日	内 容	担 当	訂正	年月日	内 容	担 当
△	02.2.12	<PS>に変更	本	△	'17.4.7	電線加工図追加、A4図面枠からA3図面枠へ変更	木村
△	05.4.25	±から+に変更	新井	△			
△	'11.2.4	材料記号修正	木村	△			

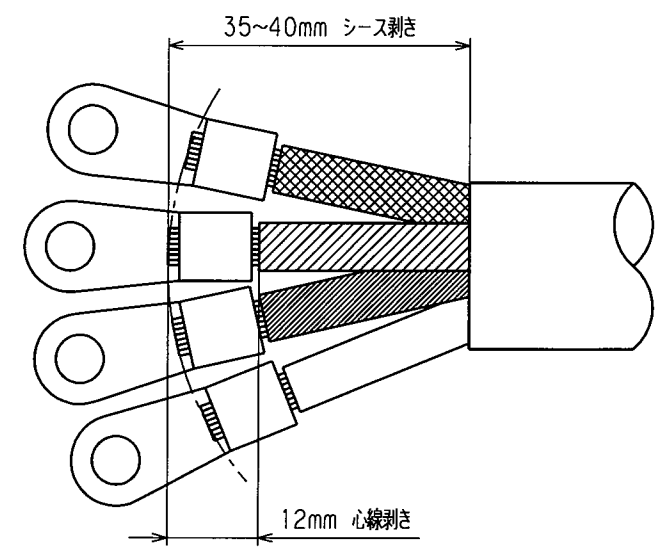
お客様用図面



端子記号記載図



電線加工寸法 (参考値)



() 寸法: 参考値

9	グリップねじ	2	鋼	亜鉛メッキ、クロメート処理
8	端子ねじ	4	黄銅	M5
7	グリップ	2	軟鋼	亜鉛メッキ、クロメート処理
6	端子座金	4	黄銅	
5	刃	3	鋼	
4	アース刃	1	鋼	ニッケルメッキ
3	ゴムカバー	1	耐候性ゴム	黒色
2	ボディB	1	ユリア樹脂	
1	ボディA	1	フェノール樹脂	

特定電気用品適合品
電線接続方式: 圧着端子式
適用圧着端子: R14-5
適用電線: 2RNCT, 4心, 14mm²
適用規格: JISC8303 配線用差込接続器

部 番	部 品 名	箇 数	摘 要	型 番	R542
製 図	検 図	承 認	変更承認	尺 度	1 / 1
新 井	本	小 池	小 池	第 3 角 法	
'04.6.10	'04.7.12	'00.12.4	'17.5.8	図 番	客7850(50A)
発行					'00年 12月 4日

アメリカン電機株式会社