

製品仕様書		承認	確認	作成
型録番号	31022R		極配置	
製品名	引掛形さし込みプラグ			
定格	3P 100A 250V			
索 引				
1. 適用範囲				1 頁
2. 型録番号, 品名, 定格				1 頁
3. 外観, 構造, 寸法, 材料及び色相				1 頁
3.1. 外観				〃
3.2. 構造				〃
3.3. 寸法				〃
3.4. 材料				〃
3.5. 色相				〃
4. 性能				1 頁
4.1. 電気的性能				〃
4.1.1. 絶縁抵抗				〃
4.1.2. 耐電圧				〃
4.2. 機械的性能				〃
4.2.1. 端子部強度 (トルク試験)				〃
4.2.2. 外郭強度				2 頁
4.2.3. 引張荷重				〃
4.2.4. コード引止部の強度				〃
4.2.5. 振子自重落下試験				〃
4.3. 耐熱性能				〃
5. 端子部接続方法				2 頁
5.1. 銅管圧着端子接続の場合				〃
5.2. 適正締付トルク				〃
6. 包装表示				2 頁
7. 関連規格				2 頁
8. 組立図面				別紙
No3-3-1	作成年月日	'00年 12月 4日	改定年月日	'17年 11月 16日

## 1. 適用範囲

この仕様書は、アメリカン電機株式会社に於いて製造、販売する 31022R 引掛形さし込みプラグについて規定する。

## 2. 型録番号, 品名, 定格

型録番号 31022R  
品名 引掛形さし込みプラグ  
定格 3P 100A 250V

## 3. 外観、構造、寸法、材料及び色相

## 3.1. 外観

機能上、並びに使用上有害な変形、キズ、ワレ、ヨゴレ、サビ等がないこと。

## 3.2. 構造

- (1) 構成部品全てによって形状が正しく組み立てられていること。
- (2) 通常の使用状態で、充電金属部に人が容易に触れる恐れがないこと。
- (3) 端子ねじの作用している山数は 2 山以上あること。
- (4) 抜き差しが容易な形状であること。
- (5) 端子部は銅管圧着端子接続ができること。

## 3.3. 寸法

寸法、形状は添付図面のとおりであること。

## 3.4. 材料

構成部品の材料は添付図面のとおりであること。

## 3.5. 色相

下記色相により、構成されている。

型録番号	ボディ A・B	セパレータ	ゴムカバー
31022R	黒色	黒色	黒色

## 4. 性能

## 4.1. 電氣的性能

## 4.1.1. 絶縁抵抗

500V の絶縁抵抗計で、極性が異なる充電金属部間、並びに各充電金属部と非充電金属部との間を測定した絶縁抵抗値は、100MΩ 以上であること。

## 4.1.2. 耐電圧

4.1.1 項の試験部に 50HZ、又は 60HZ のほぼ正弦波に近い交流電圧 1500V を 1 分間加圧したときこれに耐えること。

## 4.2. 機械的性能

## 4.2.1. 端子部強度 (トルク試験)

適用電線を銅管圧着端子で接続し、2.5 N・m のトルクを加えたとき端子又は端子ねじの破損等の異常が生じないこと。

#### 4.2.2. 外郭強度

通常の使用状態に於いて、厚さ 15mm 以上の堅木の平らな板の間に挟み、徐々に押圧荷重を加え、600N に達したときから 1 分間その値に保持したのち、荷重を取り去ったとき、外郭の破損その他使用上有害な故障が生じないこと。

#### 4.2.3. 引張荷重

以下の試験を行ったとき、外郭又はコードグリップの破損その他使用上有害な故障が生じないこと。

(a)試験品に対応するコンセントを通常の使用状態に正しく組合せ、その間に 300N の引張荷重を連続して 1 分間加える。

(b)試験品にコードを正しく接続し、コードと試験品との間に 300N の引張荷重を連続して 1 分間加える。

#### 4.2.4. コード引止部の強度

試験品に正しくコードを接続し、コードの引出方向に真直にコードと試験品の間徐々に引張荷重を加え、90N で 1 秒間の操作を 25 回行った時、コード引止部の破損がなくコード接続部のズレが 2mm 以下であること。

#### 4.2.5. 振子自重落下試験

試験品に定格電流に合せたコードを正しく接続し、鉛直面の延長上において長さ 1m のコードを試験品が木板の中央に当たるように支持し、1m の高さから 3 回自然落下させ、破損等有害な支障がないこと。可能な範囲で、試験品が木板にあたる箇所が異なること。

#### 4.3. 耐熱性能

80℃±3℃の恒温槽内に入れ、7 時間経過ののち取り出し自然に室温まで冷却し点検したとき軟化、変形、膨れ、その他使用上有害な異常が生じないこと。

### 5. 端子部接続方法

#### 5.1. 銅管圧着端子接続の場合

心線のストリップの長さ 添付図面のとおりであること。

心線と圧着端子の圧着方法 JISC9711 屋内配線用電線接続工具又は  
圧着端子の製造業者が指定した接続工具による。

適用圧着端子 添付図面のとおりであること。

#### 5.2. 適正締付トルク 2.5N・m

### 6. 包装表示

表示事項は、型録番号、品名、定格、数量及び社名等から構成している。

### 7. 関連規格

JISC8303 配線用差込接続器

JISC8306 配線器具の試験方法

電気用品安全法

以上