

製品仕様書		承認	確認	作成
型録番号	4325WJ-L15		極配置	
製品名	引掛形防水フランジインレット (防噴流形)			
定格	接地形 3P 30A 250V			
索 引				
1. 適用範囲				1 頁
2. 型録番号, 品名, 定格				1 頁
3. 外観, 構造, 寸法, 材料及び色相				1 頁
3.1. 外観				〃
3.2. 構造				〃
3.3. 寸法				〃
3.4. 材料				〃
3.5. 色相				〃
4. 性能				1 頁
4.1. 電气的性能				1 頁
4.1.1. 絶縁抵抗				〃
4.1.2. 耐電圧				〃
4.2. 機械的性能				1 頁
4.2.1. 端子部強度				〃
(1) トルク試験				〃
(2) 電線保持力試験				2 頁
4.2.2. 引張荷重				〃
4.3. 耐熱性能				2 頁
4.4. 防じん性能				2 頁
4.5. 防水性能				2 頁
5. 端子部接続方法				2 頁
5.1. 引締接続の場合				〃
5.2. 圧着端子接続の場合				〃
5.3. 適正締付トルク				〃
6. 包装表示				3 頁
7. 関連規格				3 頁
8. 組立図面				別紙
No7-4-14	作成年月日	'01年 5月 1日	改定年月日	'18年 2月 23日

## 1. 適用範囲

この仕様書は、アメリカン電機株式会社に於いて製造、販売する 4325WJ-L15 引掛形防水フランジインレット（防噴流形）について規定する。

## 2. 型録番号、品名、定格

型録番号 4325WJ-L15

品名 引掛形防水フランジインレット（防噴流形）

定格 接地形 3P 30A 250V（NEMA 規格準拠品）

## 3. 外観、構造、寸法、材料及び色相

### 3.1. 外観

機能上、並びに使用上有害な変形、キズ、ワレ、ヨゴレ、サビ等がないこと。

### 3.2. 構造

(1) 構成部品全てによって形状が正しく組み立てられていること。

(2) 通常の使用状態で、充電金属部に人が容易に触れる恐れがないこと。

(3) 端子ねじの作用している山数は 2 山以上あること。

(4) 端子部は引締接続、圧着端子接続ができること。

### 3.3. 寸法

寸法、形状は添付図面のとおりであること。

### 3.4. 材料

構成部品の材料は添付図面のとおりであること。

### 3.5. 色相

下記色相により、構成されている。

型録番号	ボディ A・B	プレート・平蓋
4325WJ-L15	黒色	ニッケルメッキ

## 4. 性能

### 4.1. 電氣的性能

#### 4.1.1. 絶縁抵抗

500V の絶縁抵抗計で、極性が異なる充電金属部間、並びに各充電金属部と非充電金属部との間を測定した絶縁抵抗値は、100MΩ 以上であること。

#### 4.1.2. 耐電圧

4.1.1 項の試験部に 50HZ、又は 60HZ のほぼ正弦波に近い交流電圧 1500V を 1 分間加圧したときこれに耐えること。

### 4.2. 機械的性能

#### 4.2.1. 端子部強度

##### (1) トルク試験

適用電線を引締接続、又は圧着端子で接続し、1.5N・m のトルクを加えたとき端子又は端子ねじの破損等の異常が生じないこと。

## (2) 電線保持力試験

適用電線を引締接続し、端子ねじに  $1.0\text{N} \cdot \text{m}$  のトルクを加えたのち、電線と器具との間に引張荷重  $50\text{N}$  を 1 分間加えた後、端子又は端子ねじに破損等、電線の脱出等の異常が生じないこと。

### 4.2.2. 引張荷重

試験品に対応するコネクタボディを通常の使用状態に正しく組合せ、その間に  $300\text{N}$  の引張荷重を連続して 1 分間加えた時、外郭の破損その他使用上有害な故障が生じないこと。

## 4.3. 耐熱性能

$80^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$  の恒温槽内に入れ、7 時間経過ののち取り出し自然に室温まで冷却し点検したとき軟化、変形、膨れ、その他使用上有害な異常が生じないこと。

### 3.1. 防じん性能【保護等級 6 (耐じん)】: 外来固形物に対する保護の試験

JIS C0920(IEC 60529): 第一特性数字 6 に対する試験を行なう。

使用状態 (平蓋、または防水丸蓋 W701-3 との組合せ) において、じんあい試験装置を使用し、8 時間実施後じんあいの侵入がないこと。

### 3.2. 防水性能【保護等級 5 (噴流)】: 水に対する保護の試験

正規の使用状態 (平蓋、または防水丸蓋 W701-3 との組合せ) にして、約  $3\text{m}$  の距離からあらゆる方向に内径  $6.3\text{mm}$  のノズルで毎分  $12.5\text{l} \pm 0.625\text{l}$  の水を、機材の外郭表面積  $1\text{m}^2$  当たり 1 分間で合計 3 分間以上注水する。

注水した直後に於いて、4.1.1 項及び 4.1.2 項に規定する試験を行い、かつ器具内への浸水状況を確認し、次に適合すること。

(1) 充電部に浸水がないこと。

(2) 絶縁抵抗は  $5\text{M}\Omega$  以上であること。

(3) 耐電圧は  $1500\text{V}$ 、1 分間耐えること

## 5. 端子部接続方法

### 5.1. 引締接続の場合

心線のストリップの長さ  $17\text{mm}$

### 5.2. 圧着端子接続の場合

心線のストリップの長さ  $8\text{mm}$

心線と圧着端子の圧着方法 JISC9711 屋内配線用電線接続工具又は圧着端子の製造業者が指定した接続工具による。

適用圧着端子 添付図面のとおりであること。

5.3 適正締付トルク  $1.5\text{N} \cdot \text{m}$

## 6. 包装表示

表示事項は、型録番号、品名、定格、数量及び社名等から構成している。

## 7. 関連規格

JISC8303	配線用差込接続器
JISC8306	配線器具の試験方法
JISC0920	電気機械器具の外郭による保護等級
電気用品安全法	

以上