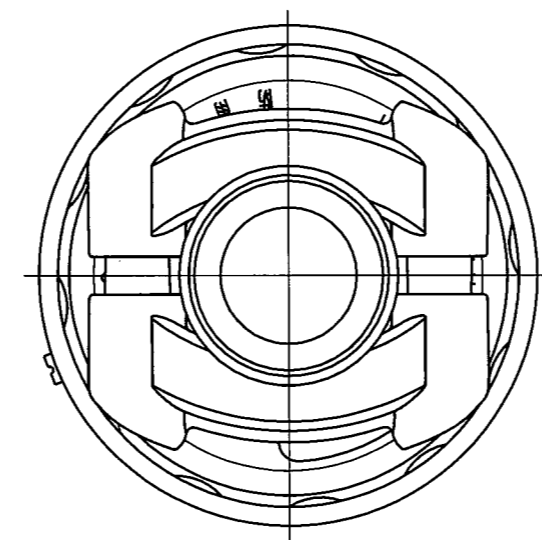
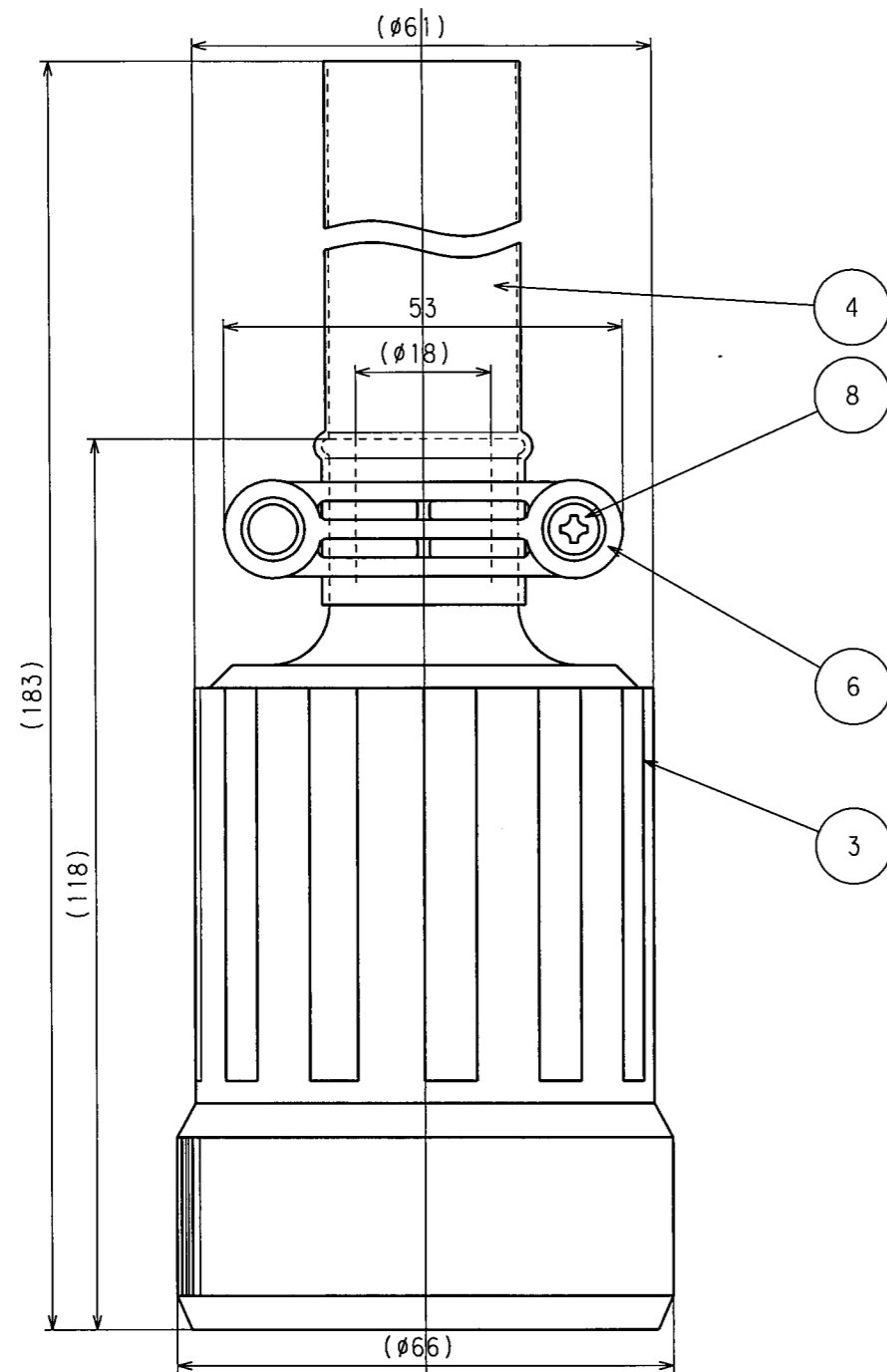
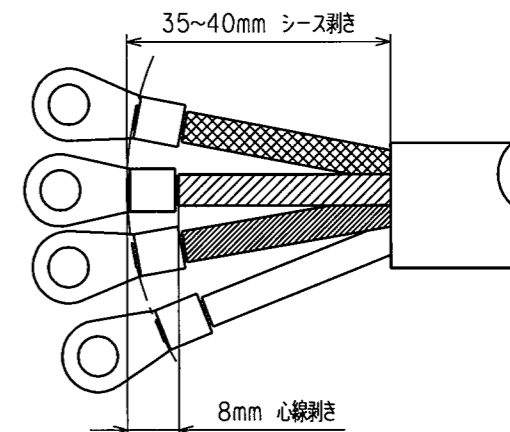


訂正	年月日	内容	担当	訂正	年月日	内容	担当
△	'96.7.19			△	09.6.16	ねじ部修正	木村
△	01.6.12			△	'17.4.21	電線加工図追加、A4図面件からA3図面件へ変更	木村
△	05.8.3	ねじ頭土から+に変更	新井	△	'17.10.10	丸バンドから樹脂グリップに変更	木村

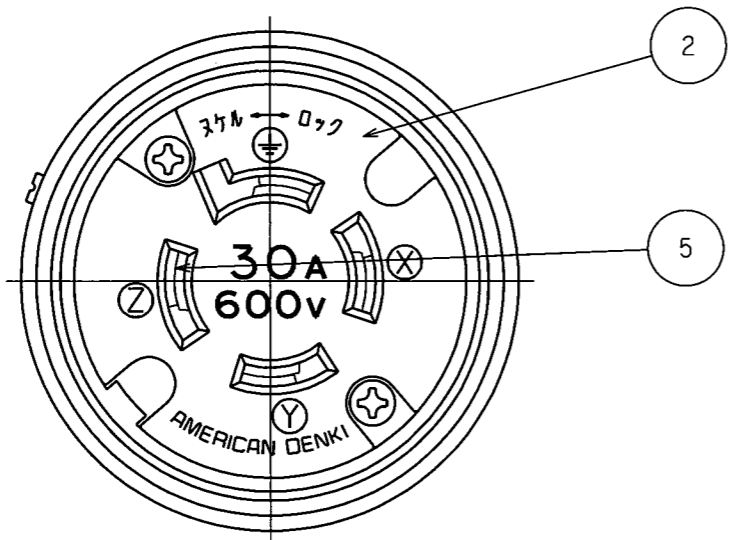
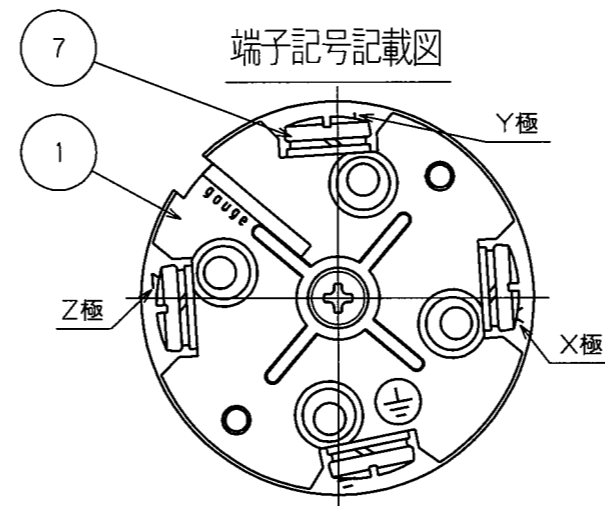
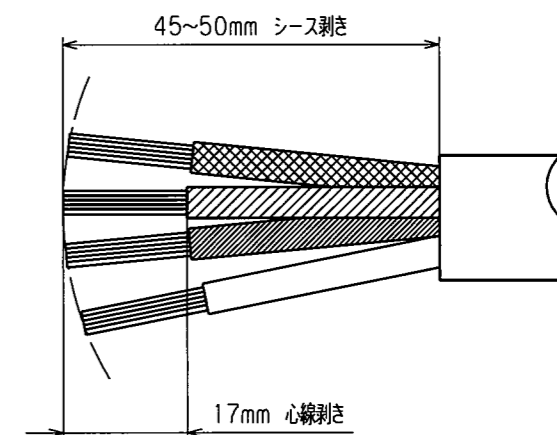


電線加工寸法(参考値)

・圧着端子接続の場合



・引締接続の場合



()寸法:参考値

8	グリップねじ	2	ステンレス鋼
7	端子ねじ	4	黄銅 M4.5(丸平ダブル)
6	グリップ	2	ポリカーボネート樹脂
5	刃受	4	リン青銅
4	防水チューブ	1	熱収縮チューブ
3	ゴムカバー	1	耐候性ゴム
2	ボディB	1	ポリアミド樹脂
1	ボディA	1	ポリアミド樹脂

電線接続方式:圧着端子式、引締式
 適用圧着端子:R5.5-5
 適用電線:2CT 2PNCT 4心 5.5mm²
 適用規格:JISC8303 配線用差込接続器

定格 接地形3P 30A 600V
 製品名 引掛形防水コードコネクタボディ
 型番 **4364RW**

部番	部品名	箇数	摘要
製図	検図	承認	変更承認
廣田	本	松川	小池
'01.6.12	'01.8.6	'01.8.6	'17.10.13
尺度 1/1 第3角法 発行 '01年 8月 6日			

アメリカン電機株式会社

客30050