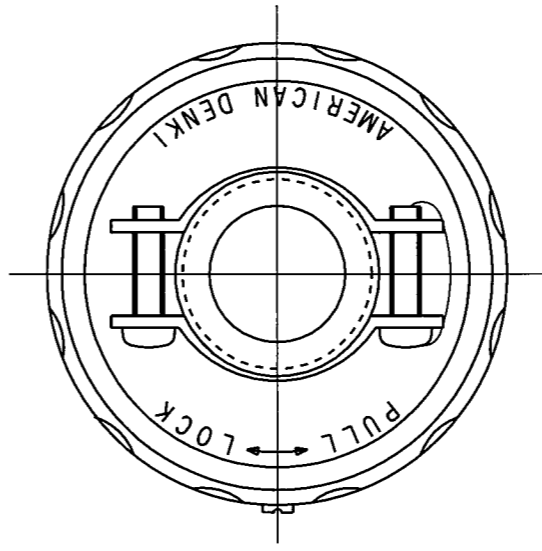
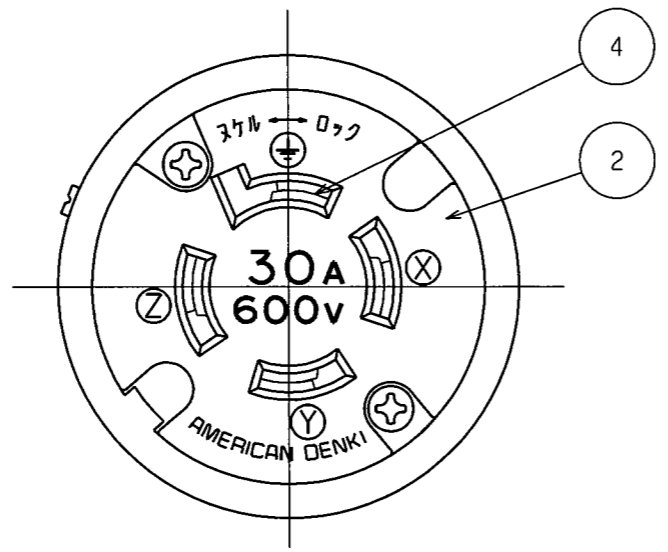
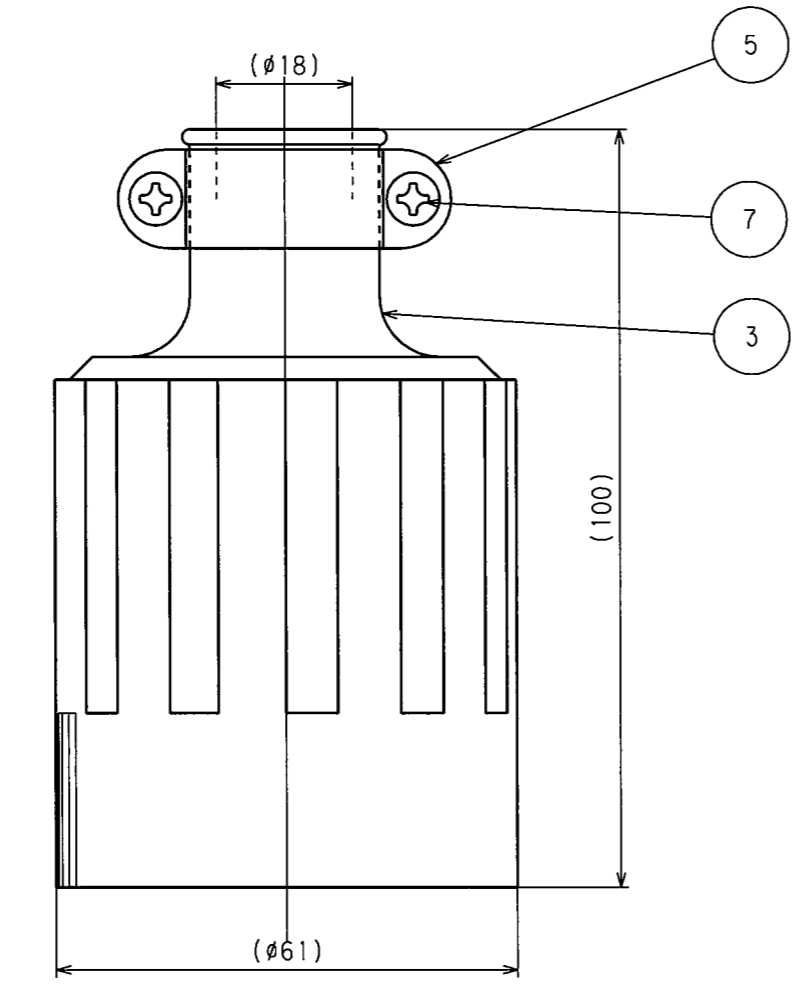
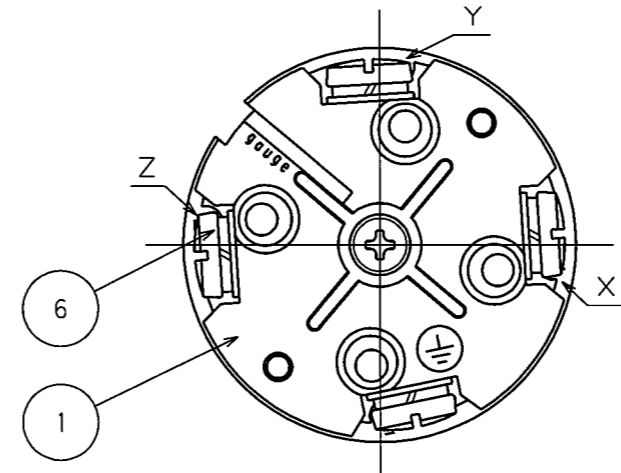


訂正	年月日	内 容	担 当	訂正	年月日	内 容	担 当
△	'96.7.19			△	'09.4.27	ねじ部修正	木村
△	'01.6.12			△	'17.4.21	電線加工図追加、A4図面件からA3図面件へ変更	木村
△	'05.8.3	ねじ頭士から+に変更	新井	△			

お客様用図面

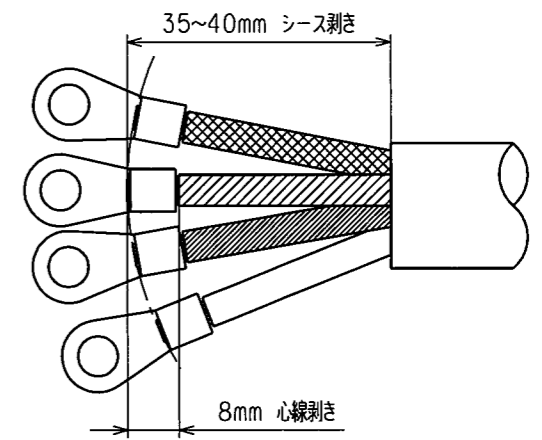


端子記号記載図

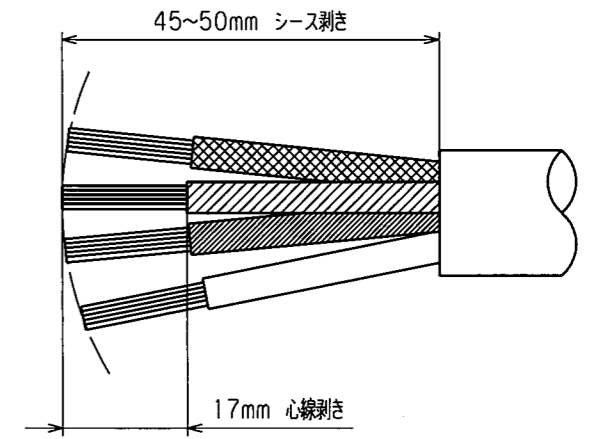


電線加工寸法 (参考値)

・圧着端子接続の場合



・引締接続の場合



( ) 寸法: 参考値

7	グリップねじ	2	鋼	亜鉛メッキ、黒色クロメート処理
6	端子ねじ	4	黄銅	M4.5(丸平ダブル)
5	グリップ	2	軟鋼	亜鉛メッキ、黒色クロメート処理
4	刃受	4	リン青銅	
3	ゴムカバー	1	耐候性ゴム	
2	ボディB	1	ポリアミド樹脂	
1	ボディA	1	ポリアミド樹脂	
部番	部 品 名	箇 数	摘 要	

電線接続方式: 圧着端子式、引締式  
 適用圧着端子: R5.5-5  
 適用電線: 2CT 2PNCT 4心 5.5mm<sup>2</sup>  
 適用規格: JISC8303 配線用差込接続器

定 格	接地形3P 30A 600V
製 品 名	引掛形コードコネクタボディ
型 番	<b>4364R</b>

製 図	検 図	承 認	変 更 承 認	尺 度	1 / 1	第 3 角 法	図 番	客 29850
廣 田	本	松 川				アメリカ ン 電 機 株 式 有 限 公 司	発 行	'01年 8 月 6 日
'01.6.12	'01.8.6	'01.8.6	'17.6.30					