





製 品 仕 様 書		承認	確認	作成
				
型 録 番 号	4662E-CS		極 配 置	
製 品 名	4662E コードセット			
定 格	接地形 3P 60A 600V			
索 引				
1. 適用範囲				1 頁
2. 型録番号, 品名, 定格				1 頁
3. 外観, 構造, 寸法, 材料及び色相				1 頁
3.1. 外観				"
3.2. 構造				"
3.3. 寸法				"
3.4. 材料				"
3.5. 色相				"
4. 性能				1 頁
4.1. 電気的性能				1 頁
4.1.1. 絶縁抵抗				"
4.1.2. 耐電圧				"
4.2. 機械的性能				1 頁
4.2.1. 外郭強度				"
4.2.2. 引張荷重				2 頁
4.2.3. コード引止部の強度				"
4.2.4. 振子自重落下				"
4.3. 耐熱性能 (プラグ)				2 頁
5. 包装表示				2 頁
6. 関連規格				2 頁
7. 組立図面				別紙
No3-4-17	作成年月日	' 18 年 6 月 28 日	改定年月日	'19 年 6 月 24 日

1. 適用範囲

この仕様書は、アメリカン電機株式会社に於いて製造、販売する 4662E-CS
4662E-CS コードセットについて規定する。

2. 型録番号, 品名, 定格

型録番号 4662E-CS
品名 4662E-CS コードセット
定格 接地形 3P 60A 600V

3. 外観、構造、寸法、材料及び色相

3.1. 外観

機能上、並びに使用上有害な変形、キズ、ワレ、ヨゴレ、サビ等がないこと。

3.1. 構造

- (1) 構成部品全てによって形状が正しく組み立てられていること。
- (2) 通常の使用状態で、充電金属部に人が容易に触れる恐れがないこと。
- (3) 抜き差しが容易な形状であること。
- (4) 電源電線が正しく接続されていること。

3.2. 寸法

寸法、形状は添付図面のとおりであること。

3.3. 材料

構成部品の材料は添付図面のとおりであること。

3.4. 色相

下記色相により、構成されている。

型 録 番 号	4662E (プラグ)	ケーブル
4662E-CS	黒色	灰色

4. 性能

4.1. 電氣的性能

4.1.1. 絶縁抵抗

1000V の絶縁抵抗計で、極性が異なる充電金属部間、並びに各充電金属部と
非充電金属部との間を測定した絶縁抵抗値は、100M Ω 以上であること。

4.1.2. 耐電圧

4.1.1 項の試験部に 50HZ、又は 60HZ のほぼ正弦波に近い交流電圧 2200V
を 1 分間加圧したときこれに耐えること。

4.2. 機械的性能

4.2.1. 外郭強度

通常の使用状態に於いて、厚さ 15mm 以上の堅木の平らな板の間に挟み、
徐々に押圧荷重を加え、600N に達したときから 1 分間その値に保持したのち、
荷重を取り去ったとき、外郭の破損その他使用上有害な故障が生じないこと。

4.2.2. 引張荷重

以下の試験を行なったとき、外郭又はコードグリップの破損その他使用上有害な故障が生じないこと。

(a)プラグに対応するコンセントを通常の使用状態に正しく組合せ、その間に 300N の引張荷重を連続して 1 分間加える。

(b)プラグとコードとの間に 300N の引張荷重を連続して 1 分間加える。

4.2.3. コード引止部の強度

コードの引出方向に真直にコードとプラグとの間に徐々に引張荷重を加え、90N で 1 秒間の操作を 25 回行った時、コード引止部の破損がなくコード接続部のズレが 2mm 以下であること。

4.2.4. 振子自重落下

鉛直面の延長上において長さ 1m のコードをプラグが木板の中央に当たるように支持し、1m の高さから 3 回自然落下させ、破損等有害な支障がないこと。

可能な範囲でプラグが木板にあたる箇所が異なること。

4.3. 耐熱性能（プラグ）

80℃±3℃の恒温槽内に入れ、7時間経過ののち取り出し自然に室温まで冷却し点検したとき軟化、変形、膨れ、その他使用上有害な異常が生じないこと。

5. 包装表示

表示事項は、型録番号、品名、定格、数量及び社名等から構成している。

6. 関連規格

JISC8303 配線用差込接続器

JISC8306 配線器具の試験方法

電気用品安全法

以上