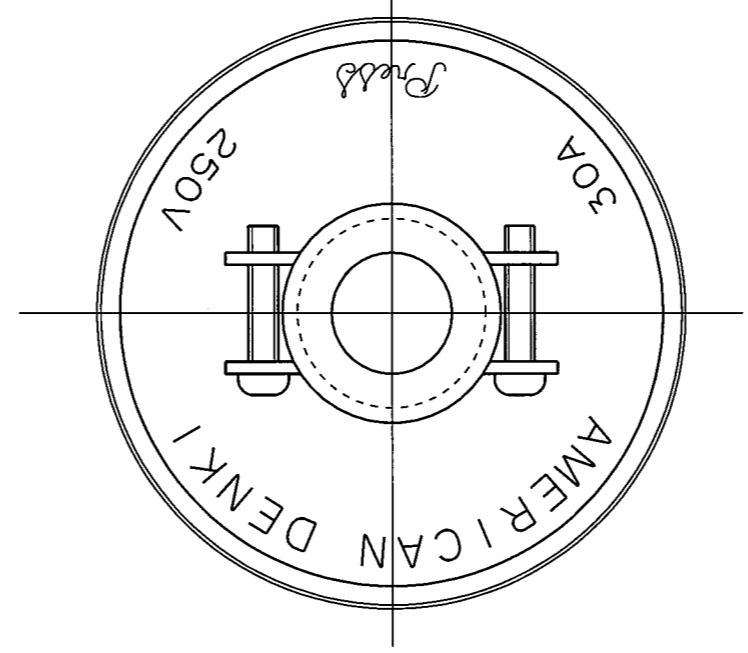
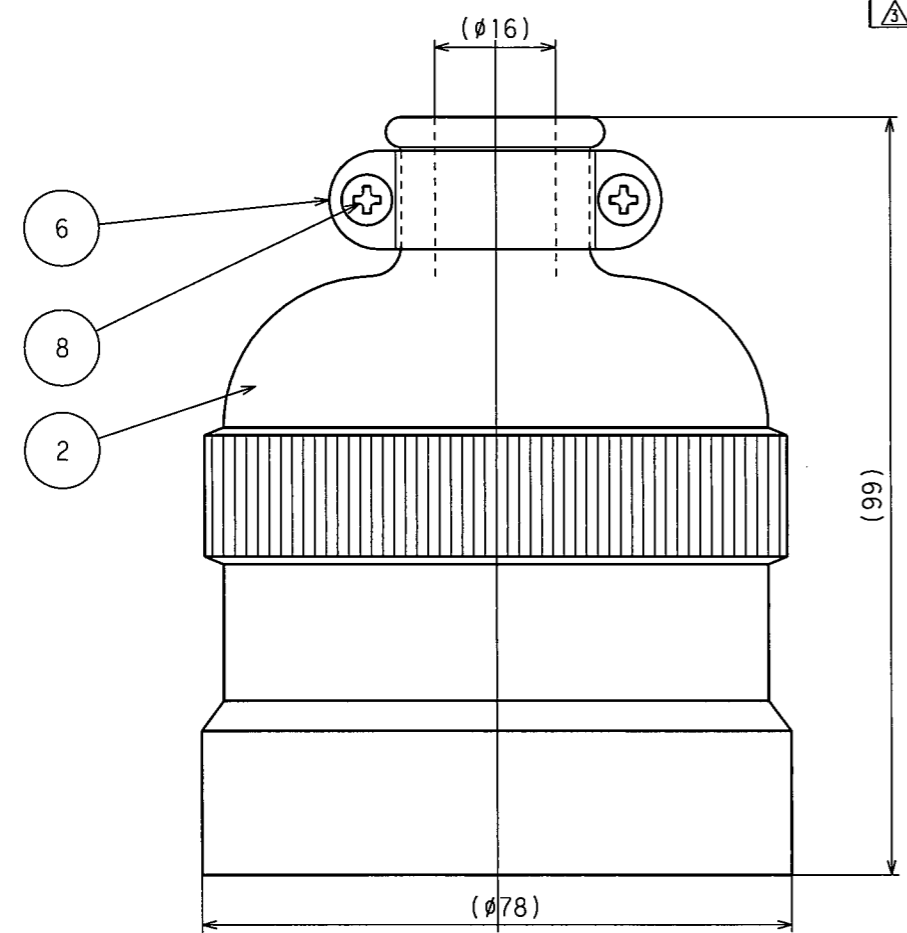


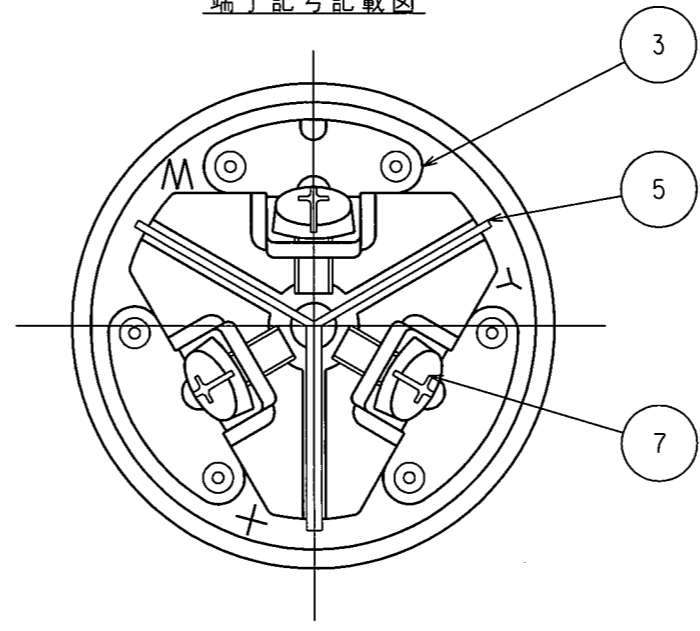
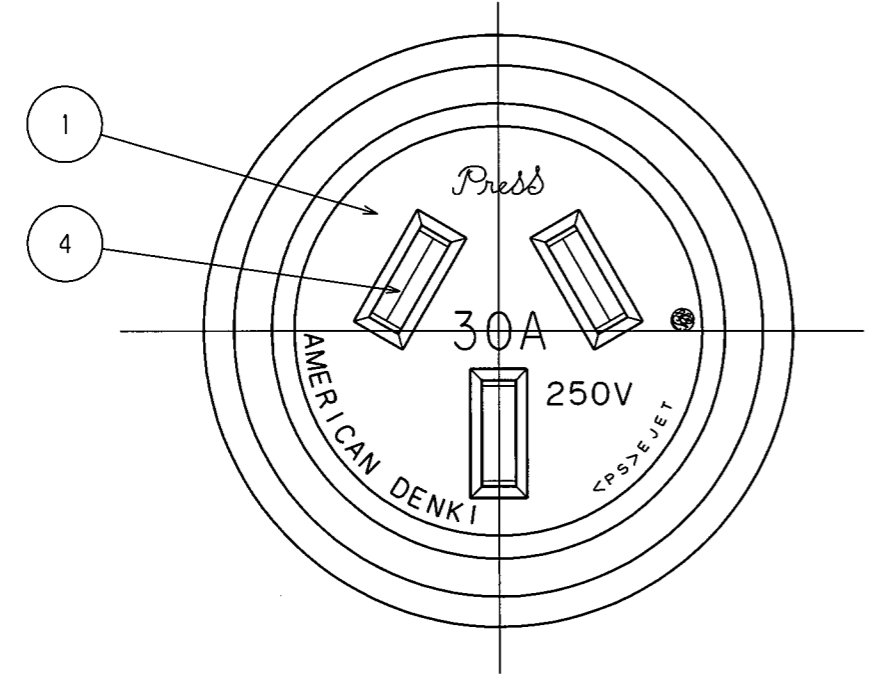
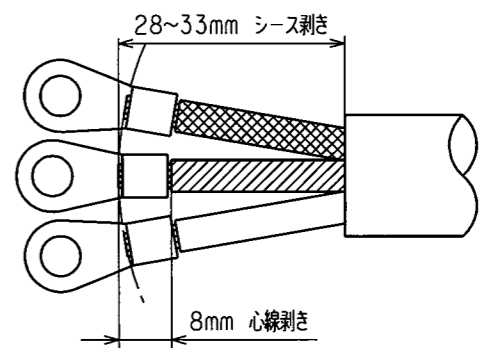
訂正年月日	内容	担当	訂正年月日	内容	担当	訂正年月日	内容	担当
'93.4.8			'05.8.2	土から+に変更	新井	'17.4.21	電線加工図追加、A4図面枠からA3図面枠へ変更	木村
'93.12.8			'11.2.4	材料誤記修正	木村			
'03.1.9	<PS>に変更	本	'13.1.23	材料変更	木村			

お客様用図面



端子記号記載図

電線加工寸法 (参考値)



( ) 寸法: 参考値

8	グリップねじ	2	鋼	亜鉛メッキ、クロメート処理
7	端子ねじ	3	黄銅	M5
6	グリップ	2	軟鋼	亜鉛黒色メッキ、クロメート処理
5	カクリ板	2	塩化ビニル樹脂	
4	刃受	3	リン青銅	
3	端子	3	黄銅	内1ヶ、ニッケルメッキ
2	ゴムカバー	1	耐候性ゴム	
1	ボディ	1	メラミンフェノール樹脂	
部番	部品名	箇数	摘要	

特定電気用品適合品  
 電線接続方式: 圧着端子式  
 適用圧着端子: R5.5-5  
 適用電線: 2RNCT, 3心, 5.5mm<sup>2</sup>  
 適用規格: JISC8303 配線用差込接続器

定格	3P 30A 250V
製品名	コードコネクタボディ
型番	<b>R334</b>

製図	検図	承認	変更承認	尺度	1/1	第3角法	図番	客7750
野口	戸田	小池			アメリカン電機株式会社	発行	'79年 9月 28日	
'79.9.28	'79.9.28	'79.9.28	'17.6.30					